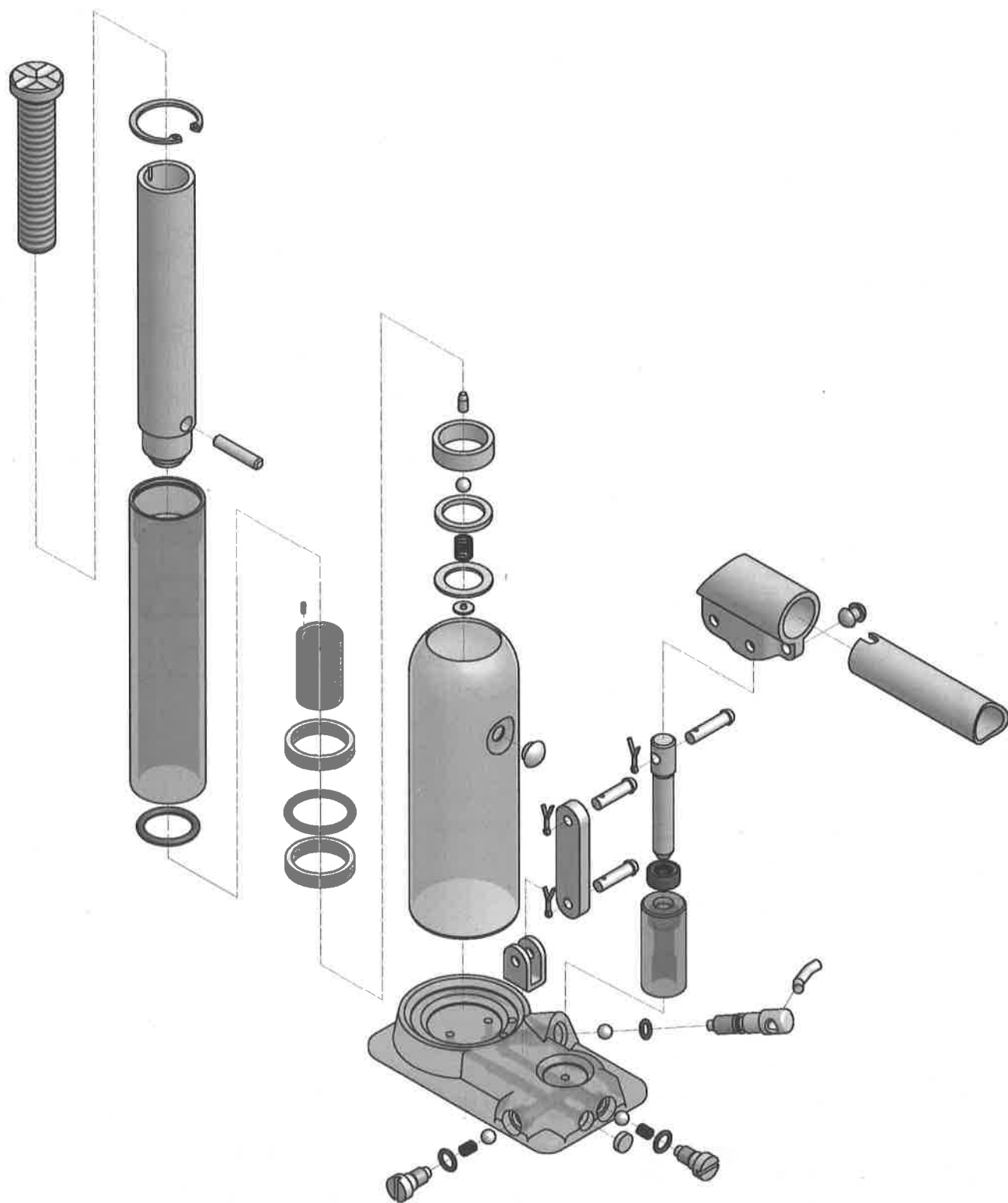


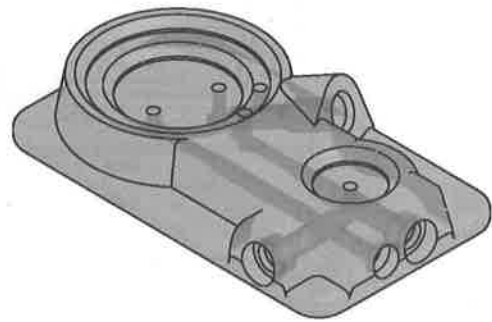
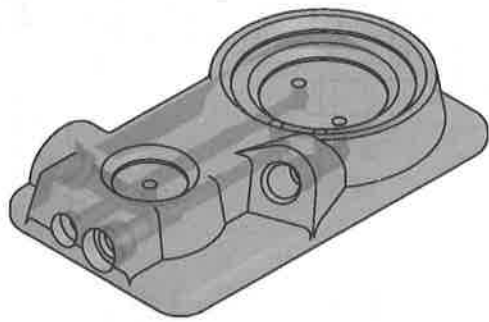
立體系統圖參考



A. 工作圖	投影	第三角法	試題編號	20800-990203-A
電腦輔助機械設計製圖	比例		准考證編號	參考解答
乙級技術士技能檢定	單位	mm	簽名確認	WinCad

等角圖參考

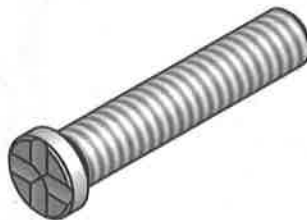
1



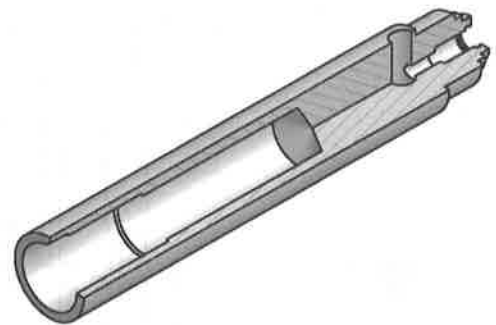
6



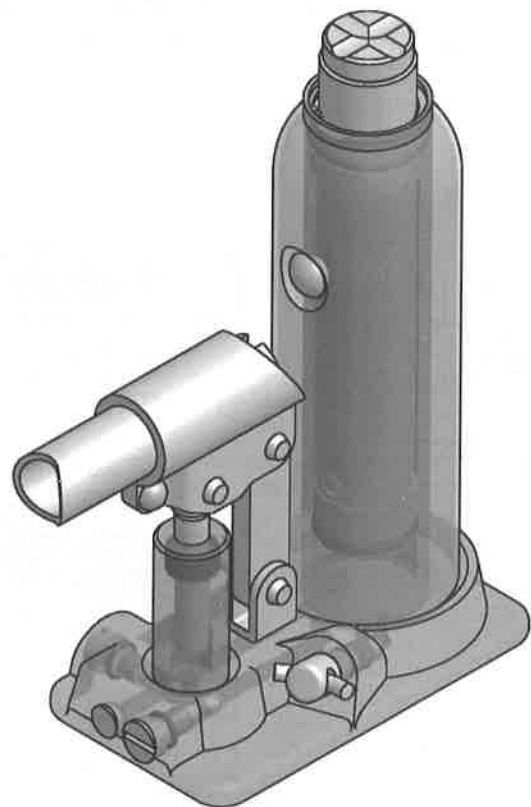
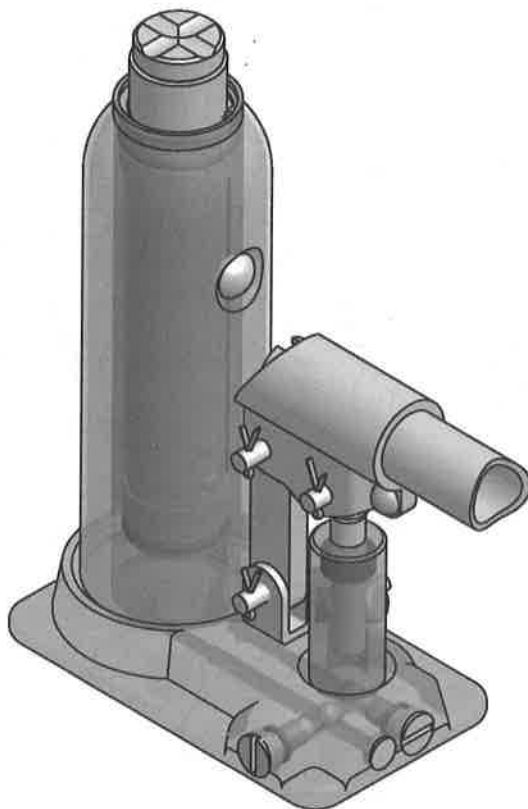
5



4



等角組合圖參考

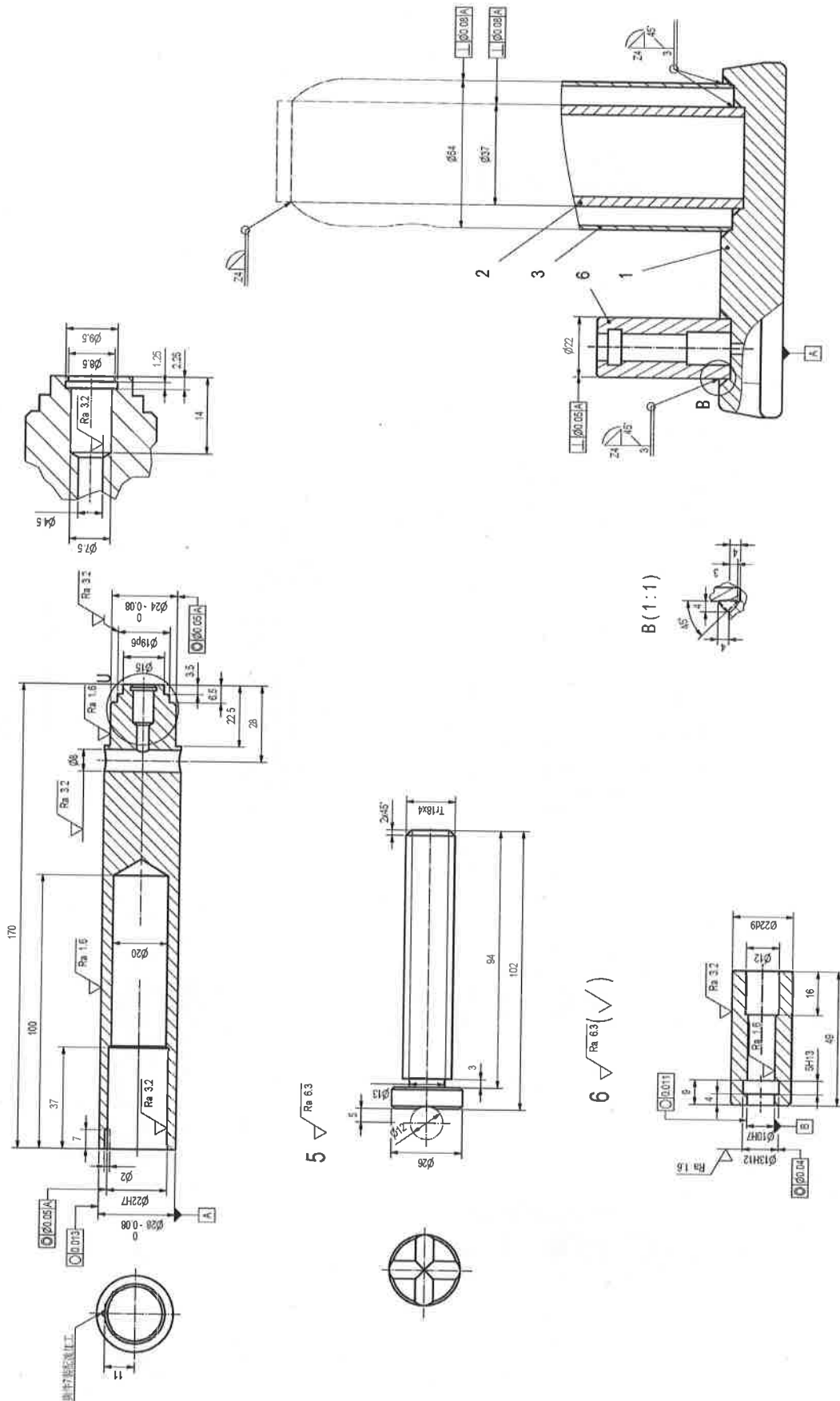


A. 工作圖	投影	第三角法	試題編號	20800-990203-A
電腦輔助機械設計製圖	比例	1:1	准考證編號	參考解答
乙級技師士技能檢定	單位	mm	簽名確認	WinCad

203X1Y1-A2

4 $\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)

U (2:1)



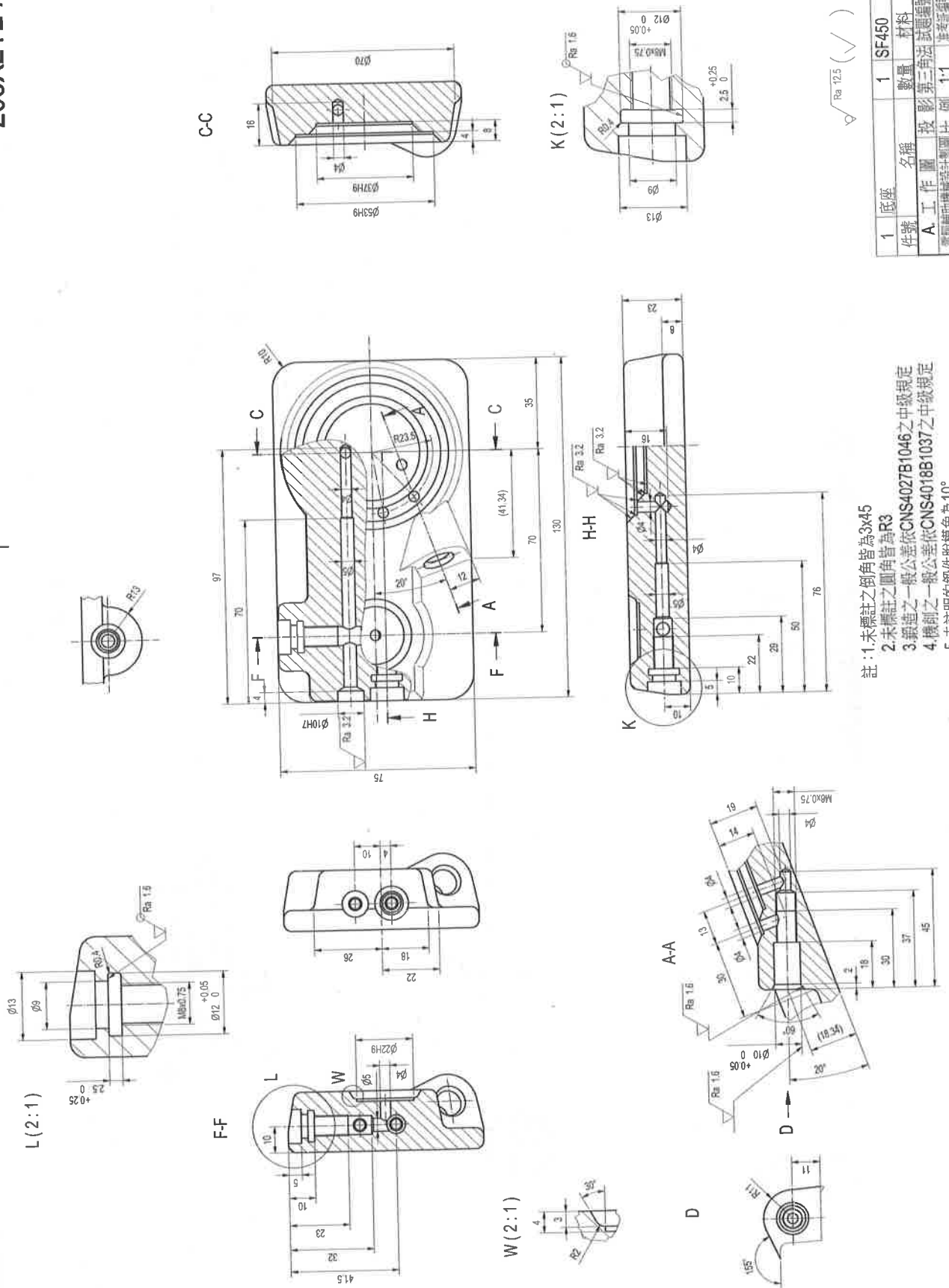
6	打油圓筒	1	S45C	備註
5	輔助螺桿	1	S45C	
4	螺柱	1	S45C	
件號	名稱	數量	材料	備註
A	工作圖	投影第三角法	試題編號	20800-990203-A
電鍍輔助螺桿設計圖	比例	1:1	繪圖日期	參考解答
乙級技術士技能檢定	單位	mm	簽名確認	WinCad

註：1.未標註之倒角皆為1x45°

2.機削之一般公差依CNS4018B1037之中級規定

203X2Y2-A1

1



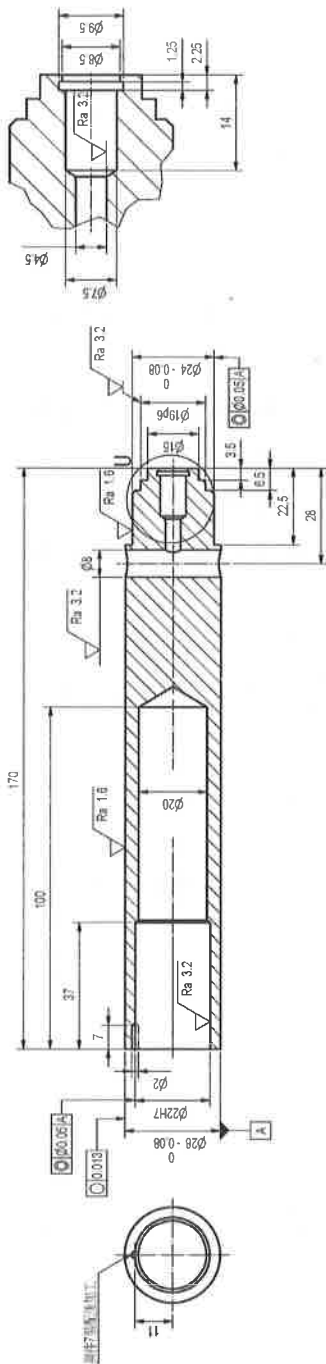
- 註：1.未標註之倒角皆為3x45
 2.未標註之圓角皆為R3
 3.製造之一般公差依CNS402B/1046之中級規定
 4.模創之一般公差依CNS401B/1037之中級規定
 5.未註明的鍛件脫模角為10°

1	底座	名稱	數量	材料	備註
件號	A. 工作圖	投影第三角法	試題編號	20800-990203-A	
電腦輔助機械設計製圖比例	1:1	進証號碼	參考解答		
乙級技術士技能鑑定	單位	mm	簽名確認	WinCad	

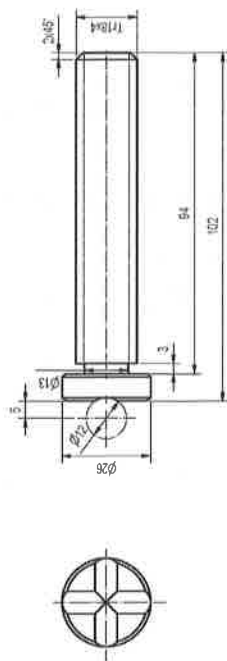
203X2Y2-A2

U (2:1)

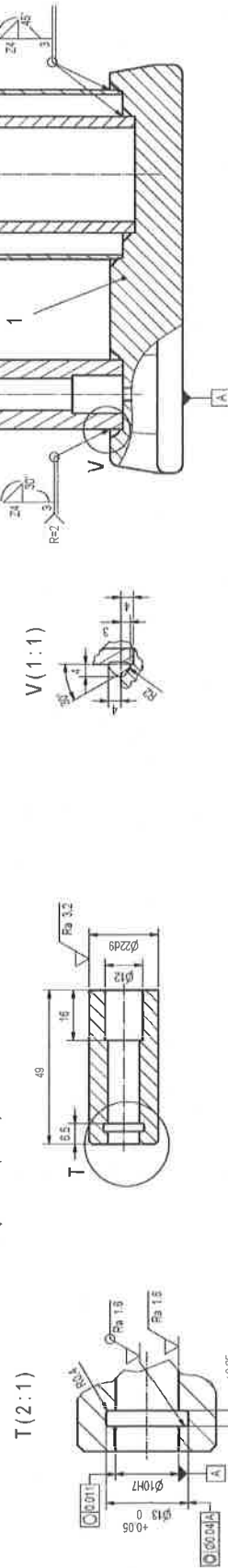
4 $\sqrt{Ra\ 6.3}(\checkmark)$



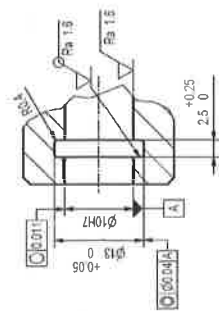
5 $\sqrt{Ra\ 6.3}$



6 $\sqrt{Ra\ 6.3}(\checkmark)$



T (2:1)



件號	名稱	數量	材料	備註
6	打油圓筒	1	S45C	
5	輔助螺桿	1	S45C	
4	衝柱	1	S45C	
A. 工作圖 投影第三角法 試題編號 20800-990203-A				
電檢組動機設計課 比例 1:1 指導老師 參考解答				
乙級技術士技能檢定 單位 mm 廠名確認 WmCad				

註：1.未標註之倒角皆為1x45°
2.機制之一般公差依CNS4018B1037之中等規定